



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 2062 - --- /ອຄ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ

14 OCT 2009

ຂໍ້ຕົກລົງ

ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

- ອີງຕາມ ກົດໝາຍ ວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງສະບັບເລກທີ 01/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3 ເມສາ 1999.
- ອີງຕາມ ກົດໝາຍ ວ່າດ້ວຍການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມສະບັບເລກທີ 02/99/ສພຊ, ລົງວັນທີ 3 ເມສາ 1999 ແລະ ດຳລັດຈັດຕັ້ງປະຕິບັດກົດໝາຍວ່າດ້ວຍການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ເລກທີ 102/ນຍ, ລົງວັນທີ 4/06/2001.

ລັດຖະມົນຕີວ່າການກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕົກລົງ ດັ່ງນີ້:

ໝວດທີ 1

ຫຼັກການທົ່ວໄປ

ມາດຕາ 1: ຈຸດປະສົງ ແລະ ຂອບເຂດການນຳໃຊ້
ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ວ່າງອອກເພື່ອຄວບຄຸມ, ຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ກຳນົດມາດຕະຖານອາກາດທີ່ເກີດຈາກການດຳເນີນກິດຈະການຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງເພື່ອຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ.

ມາດຕາ 2: ຄວາມໝາຍຂອງຄຳສັບ
ມີນະພິດທາງອາກາດ: ໝາຍເຖິງ ຄຸນນະພາບອາກາດທີ່ມີການປົນເປື້ອນຂອງບັນດາທາດອາຍທີ່ສ້າງຜົນກະທົບທາງລົບຕໍ່ສຸຂະພາບ ແລະ ສິ່ງແວດລ້ອມ ເຊັ່ນ: ລະບົບທາງເດີນຫາຍໃຈ, ລະບົບຫິວ

ໃຈ, ລະບົບປະສາດ, ມະເລັງຜິວໜັງ, ພະຍາດຕໍ່ແກ້ວຕາ, ການປ່ຽນແປງດິນຟ້າອາກາດ ຫຼື ເກີດພາວະໂລກຮ້ອນ, ຝົນກົດ ແລະ ອື່ນໆ

ທາດອາຍພິດ: ໝາຍເຖິງ ບັນດາທາດອາຍເຄມີທີ່ເກີດຈາກການດຳເນີນກິດຈະການຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງທີ່ມີຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສຸຂະພາບ ເຊັ່ນ: ຝຸ່ນລະອອງ, ອານຕີໂມນີ (Antimony-Sb), ສານໜູ (Arsenic-As), ຫອງແດງ (Copper-Cu), ຊີນ (Lead-Pb), ບາຫຼອດ (Mercury-Hg), ຄໍຣລິນ (Cl), ໄຮໂດເຈນຄໍຣ໌ໄລ (HCl), ອາຊິດຊູນຟູລິກ (H₂SO₄), ໄຮໂດເຈນຊູນໄຟ (H₂S), ຊັ້ນເຟີໄດອິກໄຊ (SO₂), ກາກບອນມັນອກໄຊ (CO), ໄນໂຕເຈນອິກໄຊ (NO_x), ໄຊລິນ (Xylene), ຄີຣຊອນ (Cresol) ແລະ ອື່ນໆ

ນ້ຳມັນ ຫຼື ນ້ຳມັນເຕົາ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ຖ່ານຫີນ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບທີ່ໄດ້ມາຈາກທຳມະຊາດທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບທີ່ໄດ້ມາຈາກຜົນຜະລິດຈາກກະສິກຳ ແລະ ອຸດສາຫະກຳ, ຢາງຕີນລົດ, ໄມ້ພິນ, ເສດໄມ້, ຂີ້ແກບ, ຂີ້ເລື່ອຍ, ຂີ້ອ້ອຍ, ເບືອກໜາກພ້າວ ແລະ ອື່ນໆ, ທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງ ສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ອາຍແກັດສ: ໝາຍເຖິງ ທາດອາຍທີ່ໄດ້ມາຈາກທຳມະຊາດ ແລະ ຈາກການປຸງແຕ່ງ ເຊັ່ນ: ສິ່ງເສດເຫຼືອຕ່າງໆເປັນຕົ້ນນຳເສຍຄຸນຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ສິ່ງເສດເຫຼືອຈາກສັດ, ຄົນ ແລະ ອື່ນໆ ທີ່ພັດທະນາມາເປັນເຊື້ອເພີງສຳລັບການເຜົາໄໝ້ທີ່ໃຫ້ພະລັງງານຄວາມຮ້ອນ, ອາຍຮ້ອນ ແລະ ອື່ນໆ.

ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ: ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸດິບອື່ນໆທີ່ນຳມາໃຊ້ເປັນເຊື້ອເພີງນອກຈາກທີ່ລະບຸໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້.

ເຕົາເຜົາລະບົບບິດ: ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີຂອງລະບົບການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອເພີງທີ່ອອກແບບເພື່ອຄວບຄຸມປະລິມານທາດອາຍພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ເຊັ່ນ: ເຕົາເຜົາຊີມັງ, ໜ້ອາຍນ້ຳ ເປັນຕົ້ນ.

ເຕົາເຜົາລະບົບເປີດ: ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີຂອງລະບົບການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອເພີງທີ່ບໍ່ມີການອອກແບບໃຫ້ມີການຄວບຄຸມປະລິມານທາດອາຍພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ເຊັ່ນ: ເຕົາເຜົາປູນຂາວ, ເຕົາຫຼອມໂລຫະແບບຄົວໂປລ່າ (Cupola) ເປັນຕົ້ນ.

ລະບົບບຳບັດ: ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີການກັ່ນຕອງ, ດັກເກັບທາດອາຍພິດ ກ່ອນປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

ພາກທີ II

ການກຳນົດຄ່າມາດຕະຖານອາກາດ

ມາດຕາ 3: ມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ
 ປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນຂອງບັນດາທາດອາຍທີ່ອະນຸຍາດໃຫ້ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະ
 ກຳປຸງແຕ່ງ ສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ຕ້ອງບໍ່ໃຫ້ເກີນມາດຕະຖານທີ່ກຳນົດໄວ້ ໃນຕາຕະລາງລຸ່ມນີ້:

| ລ/ດ | ຊະນິດຂອງທາດພິດ | ຫົວໜ່ວຍ | ແຫຼ່ງທີ່ມາຂອງທາດພິດ | ມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກ ຈາກໂຮງງານ | |
|-----|--|-------------------|---|--------------------------------------|--------------------|
| | | | | ປະລິມານເຕີກ (ໝ) | ປະລິມານເຕີກ (ໝ) |
| 1 | ຜຸ່ນລະອອງ-TSP (Total Suspended Particulate) | mg/m ³ | ກ. ຈາກການໃຊ້ເຊື້ອເພີງ ເຊັ່ນ: - ນຳ້ມັນ ຫຼື ນຳ້ມັນເຕົາ - ຖ່ານຫີນ - ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ - ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ | - | 300 |
| | | | ຂ. ຈາກການຫຼໍ່ຫຼອມ, ຮີດດຶງ ແລະ/ຫຼື ຜະລິດອະລູມິນຽມ. | 360 | 300 |
| | | | ຄ. ການຜະລິດທົ່ວໄປ. | 460 | 400 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 2 | ອານຕີໂມນີ (Antimony)-Sb | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 24 | 20 |
| 3 | ສານໝູ (Arsenic)-As | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 24 | 20 |
| 4 | ທອງແດງ (Copper)- Cu | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 36 | 30 |
| 5 | ຊິນ (Lead)-Pb | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 36 | 30 |
| 6 | ບາຫຼອດ (Mercury)- Hg | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 3.6 | 3 |
| 7 | ຄໍຣລິນ (Chlorine)-Cl | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 36 | 30 |
| 8 | ໄຮໂດເຈນຄໍຣໄລ (Hydrogen chloride)- | mg/m ³ | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 250 | 200 |

| | | | | | |
|----|---|-----|--|-------------------------|----------------------------------|
| | HCl | | | | |
| 9 | ກົດຊຸນພູລິກ (Sulfuric acid)– H ₂ SO ₄ | ppm | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 25 | – |
| 10 | ໄຮໂດເຈນຊັນໄຟ (Hydrogen sulfide)– H ₂ S | ppm | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 100 | 80 |
| 11 | ຄາບອນມັນອກໄຊ (Carbon monoxide)– CO | ppm | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 870 | 690 |
| 12 | ຊັນເຟີໄດອອກໄຊ (Sulfur dioxide)– SO ₂ | ppm | ກ. ຈາກການໃຊ້ເຊື້ອເພີງ ເຊັ່ນ: - ນໍ້າມັນ ຫຼື ນໍ້າມັນເຕົາ - ຖ່ານຫີນ - ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງແຂງ - ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ ຂ. ການຜະລິດທົ່ວໄປ | – – – – 500 | – 950 700 50 50 – |
| 13 | ອອກໄຊຂອງໄນໂຕເຈນ (Oxides of nitrogen)– NO _x | ppm | ກ. ຈາກການໃຊ້ເຊື້ອເພີງ ເຊັ່ນ: - ນໍ້າມັນ ຫຼື ນໍ້າມັນເຕົາ - ຖ່ານຫີນ - ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງແຂງ - ເຊື້ອເພີງອື່ນໆ | – – – – | 200 400 200 200 |
| 14 | ໄຊລິນ (xylene) | ppm | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 200 | – |
| 15 | ຄຣີຊອນ (Cresol) | ppm | ການຜະລິດທົ່ວໄປ | 5 | – |

ມາດຕາ 4: ພັນທະຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ
ຕ້ອງສ້າງລະບົບບຳບັດອາກາດເພື່ອກັ່ນຕອງ, ດັກເກັບທາດອາຍພິດກ່ອນປ່ອຍອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ
ໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານອາກາດຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນດັ່ງລຸ່ມນີ້:

1. ຕ້ອງອອກແບບແຜນຜັງ ແລະ ອະທິບາຍລະອຽດກ່ຽວກັບລະບົບບຳບັດອາກາດ ແລ້ວສະເໜີມາຍັງ
ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ຫຼື ກົມອຸດສາຫະກຳ ເພື່ອພິຈາ
ລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນ.

2. ໃນໄລຍະເວລາກໍ່ສ້າງຕ້ອງລາຍງານຄວາມຄືບໜ້າຂອງວຽກງານໃຫ້ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າຊາບ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ.
3. ໃນກໍລະນີເຈົ້າໜ້າທີ່ທຳການຕິດຕາມກວດກາຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງສະແດງແຜນຜັງ ແລະ ອະທິບາຍຂັ້ນຕອນຕ່າງໆຂອງລະບົບບຳບັດອາກາດ, ການກໍ່ສ້າງຕ້ອງຖືກກັບຕົວຈິງຂອງແຜນ ຜັງທີ່ໄດ້ຮັບການເຫັນດີຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.
4. ໃນກໍລະນີຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງການປ່ຽນແປງ ຫຼື ປັບປຸງລະບົບບຳບັດອາກາດຕ້ອງໄດ້ ສະເໜີແຜນຜັງ ແລະ ອະທິບາຍລະອຽດກ່ຽວກັບລະບົບບຳບັດອາກາດ ແລ້ວສະເໜີມາຍັງພະແນກ ອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ຫຼື ກົມອຸດສາຫະກຳ ເພື່ອພິຈາລະນາຄືນ ໃໝ່.
5. ໃນກໍລະນີໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ປ່ອຍເກີນລະພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມເກີນມາດຕະຖານ ຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງປັບປຸງລະບົບບຳບັດຂອງຕົນໃຫ້ໄດ້ມາດ ຕະຖານ.
6. ຕ້ອງກວດກາ, ວັດແທກທາດອາຍພິດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຂອງຕົນ ຢ່າງ ນ້ອຍປີລະ 02 ຄັ້ງ, ໂດຍບໍລິສັດທີ່ປຶກສາດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ຫຼື ຂະແໜງການໃດໜຶ່ງທີ່ມີຄວາມ ສາມາດ ແລະ ເປັນທີ່ຍອມຮັບຈາກຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.
7. ຕ້ອງລາຍງານຜົນຂອງການຕິດຕາມກວດກາ ແລະ ວັດແທກຄຸນນະພາບອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກ ໂຮງງານຂອງຕົນມາຍັງຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຊາບ.
8. ໃນກໍລະນີເກີດເຫດສຸກເສີນຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຕ້ອງລາຍງານດ່ວນມາຍັງຂະແໜງອຸດສາ ຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.
9. ງົບປະມານໃນຕິດຕາມກວດກາ, ວັດແທກ, ເກັບຕົວຢ່າງ, ວິໄຈ ແລະ ອື່ນໆ ແມ່ນຄວາມຮັບຜິດ ຊອບຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ.

ໝວດທີ III

ຂໍ້ຫ້າມກ່ຽວກັບການປ່ອຍທາດອາຍພິດ

ມາດຕາ 5: **ຂໍ້ຫ້າມກ່ຽວກັບການປ່ອຍທາດອາຍພິດ**

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຕ້ອງຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຫ້າມຕ່າງໆ ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

- 5.1: ຫ້າມປ່ອຍຜຸ່ນລະອອງທີ່ມີປະລິມານສູງເກີນມາດຕະຖານທີ່ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ກຳນົດໄວ້.
- 5.2: ຫ້າມປ່ອຍທາດອາຍພິດ ແລະ ສິ່ງເສດເຫຼືອທຸກຊະນິດທີ່ມີກິ່ນກະຈາຍແຮງເຊັ່ນ: ຄໍຣລິນ Cl, ໄຮໂດ ເຈນຄໍຣໄລ HCl, ອາຊິດຊູນຟູລິກ H₂SO₄, ໄຮໂດເຈນຊູນໄຟ H₂S, ຊັນເຟີໄດອິກໄຊ SO₂, ສານ ຊືນ Pb, ຄາບອນມໍນອກໄຊ CO, ໄນໂຕເຈນອິກໄຊ NO_x, ແລະ ອື່ນໆ ເກີນມາດຕະຖານທີ່ຂໍ້ ຕົກລົງສະບັບນີ້ກຳນົດໄວ້.

- 5.3: ຫ້າມປ່ອຍທາດອາຍທຸກຊະນິດທີ່ທຳລາຍຊັ້ນໂອໂຊນ.
- 5.4: ຫ້າມປ່ອຍທາດອາຍທຸກຊະນິດ ຊຶ່ງຈະກໍ່ໃຫ້ເກີດເປັນຜົນກົດ, ປະກົດການເຮືອນແກ້ວ ແລະ ເຮັດໃຫ້ໂລກຮ້ອນຂຶ້ນ.
- 5.5: ຫ້າມຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານປ່ອຍບັນດາທາດອາຍອອກສູ່ບັນຍາກາດທີ່ບໍ່ຜ່ານລະບົບບຳບັດ.
- 5.6: ຫ້າມຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຈູດ ຫຼື ເຜົາສິ່ງເສດເຫຼືອທຸກປະເພດຢູ່ໃນຂອບເຂດໂຮງງານຂອງຕົນທີ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງຕາມເຕັກນິກ ແລະ ມາດຕະຖານ.

ໝວດທີ IV

ວິທີການກວດກາວັດແທກ

ມາດຕາ 6: ວິທີການວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ

ການກວດກາວັດແທກທາຄ່າປະລິມານມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານແຕ່ລະຊະນິດໃຫ້ໃຊ້ວິທີດັ່ງຕໍ່ໄປນີ້.

1. ການວັດແທກປະລິມານຜຸ່ນລະອອງ(Total Suspended Particulate), ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Particulate Emissions from Stationary Sources ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
2. ການວັດແທກປະລິມານອານຕີໂມນີ(Antimony), ສານໝູ (Arsenic), ທອງແດງ (Copper), ຊິນ (Lead) ແລະ ບາຮອດ(Mercury) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Metals Emissions from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
3. ການວັດແທກປະລິມານຄໍຣລິນ (Chlorine) ແລະ ໄຮໂດຣເຈນຄໍຣໄລ (Hydrogen Chloride), ກົດຊັນເຟີລິກ(Sulfuric acid), ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Source Non-isokinetic ຫຼື ວິທີ Determination of Hydrogen Halide and Halogen Emissions from Stationary Source isokinetic ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
4. ການວັດແທກປະລິມານມານກົດຊູນເຟີລິກ(Sulfuric acid) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions

- from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
5. ການວັດແທກປະລິມານໄຮໂດຣເຈນຊັນໄຟ (Hydrogen sulfide) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Hydrogen Sulfuric, Carbonyl and Carbon Disulfide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
 6. ການວັດແທກປະລິມານຄາບອນມັນອກໄຊ (Carbon monoxide) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Carbon Monoxide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
 7. ການວັດແທກປະລິມານຊັນເຟີໄດອອກໄຊ (Sulfur monoxide) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Sulfur Monoxide Emissions from Stationary Source ຫຼື ວິທີ Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Monoxide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
 8. ການວັດແທກປະລິມານອອກໄຊຂອງໄນໂຕລເຈນ (Oxides of nitrogen) ໃນຮູບໄນໂຕລເຈນອອກໄຊ ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Source, ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ (U.S. EPA ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.
 9. ການວັດແທກຄ່າປະລິມານໄຊລິນ (xylene) ແລະ ຄຣີຊອນ (Cresol) ໃຫ້ໃຊ້ວິທີການວັດແທກຕາມວິທີການທີ່ເຊື່ອຖືໄດ້ເຊັ່ນ: Measurement of Gaseous Organic Compound Emissions by Gas Chromatography ທີ່ອົງການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງສະຫະລັດອາເມລິກາກຳນົດໄວ້ ຫຼື ໃຊ້ເຄື່ອງມືຊະນິດອື່ນທີ່ທຽບເທົ່າ.

ໝວດທີ່ V

ສິດຂອງເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາໂຮງງານກ່ຽວກັບສິ່ງແວດລ້ອມ

ມາດຕາ 7: ເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ
ສາມາດເຂົ້າໄປທຸກສະຖານທີ່ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງເພື່ອກວດກາ, ສັງເກດ, ວັດແທກ, ເກັບຕົວຢ່າງກ່ຽວກັບມົນລະພິດທາງອາກາດ ແລະ ອື່ນໆທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ, ຖ້າການກວດກາວັດແທກ

ຫາກພົບເຫັນການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດເກີນມາດຕະຖານຕາມຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ເຫັນວ່າມີຜົນກະທົບທາງລົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ, ເຈົ້າໜ້າທີ່ກວດກາສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານມີສິດສະເໜີຕໍ່ຂັ້ນເທິງຂອງຕົນ ເພື່ອ:

- ກ. ໃຫ້ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຢຸດຕິການປ່ອຍທາດອາຍພິດອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຈົນກວ່າປັບປຸງລະບົບບຳບັດ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານ.
- ຂ. ໃຫ້ເຈົ້າຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຕ້ອງປັບປຸງລະບົບບຳບັດອາກາດໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານ ແລ້ວຈຶ່ງສະເໜີຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອພິຈາລະນາຄືນ.

ມາດຕາ 8: ສິດຂອງຫົວໜ້າກົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ຫົວໜ້າພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ ແລະ ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ມີຄື:

- 1. ມີສິດສັ່ງໂຈະການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ທີ່ປ່ອຍທາດອາຍພິດເກີນມາດຕະຖານ, ໂຮງງານທີ່ຖືກສັ່ງໂຈະຕ້ອງຢຸດຕິດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານໂດຍທັນທີ.
- 2. ໃຫ້ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ປັບປຸງລະບົບບຳບັດ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດແລ້ວຕ້ອງສະເໜີຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ ເພື່ອພິຈາລະນາຄືນໃໝ່.

ໝວດທີ VI

ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ ແລະ ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ມາດຕາ 9: ນະໂຍບາຍຕໍ່ຜູ້ມີຜົນງານ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ທີ່ໄດ້ປະກອບສ່ວນຢ່າງຕັ້ງໜ້າ ເຂົ້າໃນວຽກງານປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຊັບພະຍາກອນທຳມະຊາດ ຈະໄດ້ຮັບການຍ້ອງຍໍ ຫລືການປະຕິບັດນະໂຍບາຍອື່ນໆ ໃນການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ຕາມຄວາມເໝາະສົມ.

ມາດຕາ 10: ມາດຕະການຕໍ່ຜູ້ລະເມີດ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ ປຸງແຕ່ງ ທີ່ລະເມີດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ຈະຖືກປັບໄໝ ແລະ ໃສ່ໂທດ ຕາມກໍລະນີໜັກ ຫຼື ເບົາ ດັ່ງລຸ່ມນີ້:

- 1. ຖືກຕັກເຕືອນ, ເພື່ອທຳການປັບປຸງລະບົບການບຳບັດ ຫຼື ວິທີການກັ່ນຕອງທາດອາຍພິດ ທີ່ເກີດຈາກການດຳເນີນກິດຈະການຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

2. ຍຸດຕິການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຊົ່ວຄາວເພື່ອທຳການປັບປຸງລະບົບການບຳບັດ, ເຕັກນິກ ຫຼື ວິທີການກັບຕອງທາດອາຍພິດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.
3. ຖອນໄຂອະນຸຍາດດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ, ປັບໃໝ ແລະ ໃສ່ໂທດຕາມລະບຽບກົດໝາຍອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 11: ມາດຕະການໃຊ້ແທນຄ່າເສຍຫາຍ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງທີ່ສ້າງຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ, ຕ້ອງເປັນຜູ້ຮັບຜິດຊອບຕໍ່ຜົນເສຍຫາຍດັ່ງກ່າວຕາມແຕ່ກໍລະນີຂອງຄວາມເສຍຫາຍດັ່ງທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 55 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຕາມລະບຽບກົດໝາຍອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 12: ມາດຕະການຫ່າງອາຍາ

ໃນກໍລະນີຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານຫາກລະເມີດຕໍ່ລະບຽບການລະບົບນີ້ຊຶ່ງເປັນການກະທຳຜິດຫ່າງອາຍາ ເຊັ່ນ: ປ່ອມແບ່ງບົດລາຍງານຜົນກວດກາມີນລະພິດທາງອາກາດທີ່ເກີດຈາກໂຮງງານ, ຈະຖືກປະຕິບັດມາດຕະການຫ່າງອາຍາ ແລະ ມາດຕະການລົງໂທດເພີ່ມ ຕາມມາດຕາ 57 ແລະ 58 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

ໝວດທີ VII
ບົດບັນຍັດສຸດທ້າຍ

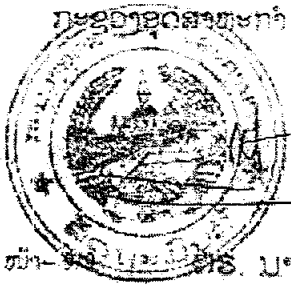
ມາດຕາ 13: ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ມະຄອນຫຼວງ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ.

ມາດຕາ 14: ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສິດ ນັບແຕ່ມີລົງລາຍເຊັນເປັນຕົ້ນໄປ.

ສັດຖະມົນຕີວ່າການ
ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ



ທ້າວ ສິມມະວິໄສ ນາມ ວິຍະເກດ