



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ
ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 3465...../ອຄ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 29 ທັນວາ.....2026

ຂໍ້ຕົກລົງ

**ວ່າດ້ວຍການຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ
ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ**

- ອີງຕາມ ກົດໝາຍ ວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 48/ສພຊ, ລົງວັນທີ 27 ທັນວາ 2013.
- ອີງຕາມ ດຳລັດ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ສະບັບເລກທີ 550/ນຍ, ລົງວັນທີ 01 ກັນຍາ 2025.
- ອີງຕາມ ໜັງສືສະເໜີຂອງກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 4950/ກອປ.ສປ, ລົງວັນທີ 16 ກັນຍາ 2026.

ລັດຖະມົນຕີ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ຕົກລົງ:

ໝວດທີ 1

ບົດບັນຍັດທົ່ວໄປ

ມາດຕາ 1 ຈຸດປະສົງ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ກຳນົດຫຼັກການ ແລະ ລະບຽບການ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄຸ້ມຄອງ, ຕິດຕາມ ກວດກາ ການຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເພື່ອເຮັດໃຫ້ວຽກງານດັ່ງກ່າວຖືກຕ້ອງ ສອດຄ່ອງຕາມກົດໝາຍ, ລະບຽບການ, ມາດຕະຖານສິ່ງແວດລ້ອມແຫ່ງຊາດ, ພາກພື້ນ ແລະ ສາກົນ ແນ່ໃສ່ຫຼຸດ ຜ່ອນມົນລະພິດທາງອາກາດ ທີ່ສົ່ງຜົນກະທົບຕໍ່ ສຸຂະພາບຂອງຄົນ, ສັດ, ພືດ ແລະ ລະບົບນິເວດ ປະກອບສ່ວນ ເຂົ້າໃນການພັດທະນາເສດຖະກິດ-ສັງຄົມຂອງຊາດ ຕາມທິດສີຂຽວ ແລະ ຍືນຍົງ.

ມາດຕາ 2 ການຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ການຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແມ່ນວິທີການ ແລະ ມາດຕະການ ນຳໃຊ້ເຕັກນິກ ແລະ ເຕັກໂນໂລຊີ ທີ່ເປັນມິດຕໍ່ສິ່ງແວດລ້ອມ ເພື່ອຫຼຸດຜ່ອນ, ປ້ອງກັນ, ແກ້ໄຂ, ບຳບັດ ແລະ ພື້ນ ຟຸ່ງສິ່ງແວດລ້ອມ ຈາກການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ.

ມາດຕາ 3 ອະທິບາຍຄຳສັບ

ຄຳສັບທີ່ນຳໃຊ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຄວາມໝາຍ ດັ່ງນີ້:

1. **ມົນລະພິດທາງອາກາດ** ໝາຍເຖິງ ມົນລະພິດທີ່ເກີດຈາກຝຸ່ນລະອອງ ແລະ ອາຍພິດ ທີ່ເຈືອປົນ ໃນອາກາດ ທີ່ມີປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນເກີນຄ່າມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້;
2. **ເຊື້ອໄຟ** ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸທີ່ນຳໃຊ້ເພື່ອໃຫ້ພະລັງງານໃນການເຜົາໄໝ້ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງ ແຕ່ງ ຊຶ່ງໄດ້ມາຈາກນ້ຳມັນ, ນ້ຳມັນເຕົາ, ຖ່ານຫີນ, ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ ແລະ ອື່ນໆ;

3. ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ ໝາຍເຖິງ ວັດຖຸທີ່ໄດ້ມາຈາກຢາງຕີນລົດ, ໄມ້, ຂີ້ແກບ, ຂີ້ເລື່ອຍ, ຂີ້ອ້ອຍ, ເບືອກໝາກພ້າວ ແລະ ອື່ນໆ;

4. ເຄົາເຜົາລະບົບປົດ ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກ ຫຼື ກຳມະວິທີຂອງລະບົບການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອໄຟທີ່ອອກແບບ ເພື່ອຄວບຄຸມປະລິມານອາຍພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ;

5. ເຄົາເຜົາລະບົບເປີດ ໝາຍເຖິງ ເຕັກນິກກຳມະວິທີຂອງລະບົບການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອໄຟທີ່ບໍ່ມີການອອກແບບໃຫ້ມີການຄວບຄຸມປະລິມານອາຍພິດອອກສູ່ສິ່ງແວດລ້ອມ;

6. ລະບົບບຳບັດ ໝາຍເຖິງ ຂະບວນການ ຫຼື ກຳມະວິທີສຳລັບການບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ໂດຍຜ່ານການ ກັ່ນຕອງ, ເຈືອຈາງ, ຄວບຄຸມ ແລະ ດັກເກັບອາຍພິດ ກ່ອນປ່ອຍອອກຈາກປ່ອງຄວັນຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;

7. ຝຸ່ນໄຍຫີນຂາວ ໝາຍເຖິງ ຝຸ່ນລະອອງຂະໜາດນ້ອຍທີ່ເກີດຈາກທາດຄຣີໂຊທາຍ (Chrysotile) ຊຶ່ງເປັນແຮ່ແມັກນີຊຽມຊີລິເກດ ທີ່ມີລັກສະນະເປັນເສັ້ນໄຍ ແລະ ຈັດຢູ່ໃນກຸ່ມໄຍຫີນເຊີເຟັນທາຍ.

ມາດຕາ 4 ຂອບເຂດການນຳໃຊ້

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ນຳໃຊ້ສຳລັບ ບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ ແລະ ການຈັດຕັ້ງ ທັງພາຍໃນ ແລະ ຕ່າງປະເທດ ທີ່ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຢູ່ ສປປ ລາວ.

ໝວດທີ 2

ການຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ

ມາດຕາ 5 ການຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດ ມົນລະພິດທາງອາກາດ

ການຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ແມ່ນການຮັບຮອງແບບເຕັກນິກລະບົບບຳບັດທາງອາກາດ ໂດຍໄດ້ຮັບການຢັ້ງຢືນຈາກກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕາມການແບ່ງຂັ້ນຄຸ້ມຄອງ ກ່ອນເລີ່ມກໍ່ສ້າງລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ.

ມາດຕາ 6 ການສະເໜີຂໍໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ

ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ທີ່ມີການເຜົາໄໝ້ເຊື້ອໄຟ, ໃຊ້ຄວາມຮ້ອນ ຫຼື ອື່ນໆ ທີ່ກໍ່ໃຫ້ເກີດຄວັນອາຍພິດ ຫຼື ມົນລະພິດອາກາດ ພາຍໃນໂຮງງານ ຕ້ອງສະເໜີຂໍການຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດທາງອາກາດ ນຳກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕາມການແບ່ງຂັ້ນຄຸ້ມຄອງ ໂດຍປະກອບເອກະສານ ດັ່ງນີ້:

1. ຄຳຮ້ອງ ຕາມແບບຟິມຂອງກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ບົດລາຍງານເຕັກນິກລະບົບບຳບັດທາງອາກາດ ຕາມແບບຟິມຂອງກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
3. ສຳເນົາໃບທະບຽນວິສາຫະກິດ;
4. ສຳເນົາແບບແຜນຜັງການອອກແບບລະບົບບຳບັດທາງອາກາດ;
5. ໃບມອບສິດ ກໍລະນີໃຫ້ຜູ້ຕາງໜ້າຍື່ນເອກະສານ.

ມາດຕາ 7 ການພິຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບເອກະສານຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ ຕາມມາດຕາ 6 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງຈັດກອງປະຊຸມປຶກສາຫາລື ເພື່ອຄວາມຖືກຕ້ອງ ແລະ ສອດຄ່ອງຕາມແບບເຕັກນິກວິຊາການ ພາຍໃນ ຫ້າວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີໄດ້ຮັບເອກະສານເປັນຕົ້ນໄປ.

ພາຍຫຼັງກອງປະຊຸມປຶກສາຫາລືເຫັນດີເປັນເອກະພາບ ຕ້ອງອອກໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ພາຍໃນ ຫ້າ ວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີເຫັນດີເອກະພາບເປັນຕົ້ນໄປ.

ຫາກກອງປະຊຸມປຶກສາຫາລື ບໍ່ເຫັນດີເປັນເອກະພາບ ຕ້ອງແຈ້ງໃຫ້ຜູ້ຍື່ນຄຳຮ້ອງເປັນລາຍລັກອັກສອນ ພາຍໃນ ສາມ ວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີກອງປະຊຸມປຶກສາຫາລືເປັນຕົ້ນໄປ ເພື່ອປັບປຸງແກ້ໄຂ.

ໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດຈະອອກໃຫ້ພຽງຄັ້ງດຽວ ແລະ ສາມາດນຳໃຊ້ໄດ້ຕະຫຼອດໄລຍະການດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ.

ກໍລະນີມີການປ່ຽນແປງ ຫຼື ຕໍ່ເຕີມ ແບບເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ຕ້ອງໄດ້ສະເໜີກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ເພື່ອກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຢືນແບບຄືນໃໝ່.

ໝວດທີ 3

ການອະນຸຍາດປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ມາດຕາ 8 ການອະນຸຍາດປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ການອະນຸຍາດປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ແມ່ນການຮັບຮູ້ ແລະ ການໃຫ້ສິດແກ່ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ໃນການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ທີ່ຜ່ານການຄວບຄຸມໃຫ້ມີປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຊັນຕໍ່າກວ່າຄ່າມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້.

ມາດຕາ 9 ການສະເໜີຂໍອະນຸຍາດປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ພາຍຫຼັງທີ່ສຳເລັດການກໍ່ສ້າງລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ໃນໄລຍະການດຳເນີນຜະລິດທົດລອງ ພາຍໃນ ສາມສິບວັນ, ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຕ້ອງຍື່ນຄຳຮ້ອງຂໍອະນຸຍາດປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ໂດຍປະກອບເອກະສານດັ່ງນີ້:

1. ຄຳຮ້ອງ ຕາມແບບພິມຂອງກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ສຳເນົາໃບອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງໂຮງງານ;
3. ສຳເນົາໃບແຈ້ງການຜະລິດທົດລອງ;
4. ໃບມອບສິດ ກໍລະນີໃຫ້ຜູ້ຕາງໜ້າຍື່ນເອກະສານ.

ມາດຕາ 10 ການພິຈາລະນາອອກໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບເອກະສານຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ ຕາມມາດຕາ 9 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງ ແລະ ວັດແທກ ປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຊັນມົນລະພິດທາງອາກາດ ພາຍໃນ ສິບຫ້າວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີ່ໄດ້ຮັບເອກະສານເປັນຕົ້ນໄປ.

ພາຍຫຼັງລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງ ແລະ ວັດແທກ ເຫັນວ່າປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຊັນມົນລະພິດທາງອາກາດ ບໍ່ເກີນຄ່າມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ຕ້ອງອອກໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ພາຍໃນ ຫ້າວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີ່ໄດ້ລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງ ແລະ ວັດແທກ ເປັນຕົ້ນໄປ.

ກໍລະນີປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຊັນມົນລະພິດທາງອາກາດ ເກີນຄ່າມາດຕະຖານ ຕ້ອງເຮັດບົດບັນທຶກ ພ້ອມທັງແນະນຳເປັນລາຍລັກອັກສອນ ນັບແຕ່ວັນທີ່ໄດ້ລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງເປັນຕົ້ນໄປ ເພື່ອປັບປຸງແກ້ໄຂ.

ມາດຕາ 11 ອາຍຸ ແລະ ການຕໍ່ອາຍຸໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ມີອາຍຸການນໍາໃຊ້ ໜຶ່ງ ປີ ແລະ ສາມາດຕໍ່ໄດ້.

ການຕໍ່ອາຍຸໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ໃຫ້ຍື່ນຄໍາຮ້ອງຕໍ່ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ບ່ອນອອກໃບອະນຸຍາດດັ່ງກ່າວ ພາຍໃນ ສາມສິບວັນ ກ່ອນໃບອະນຸຍາດຈະໝົດອາຍຸ, ຊຶ່ງປະກອບເອກະສານດັ່ງນີ້:

1. ຄໍາຮ້ອງ ຕາມແບບຟິມຂອງກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ສະບັບຕົ້ນ;
3. ໃບມອບສິດ ກໍລະນີໃຫ້ຜູ້ຕາງໜ້າຍື່ນເອກະສານ.

ພາຍຫຼັງໄດ້ຮັບເອກະສານຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ, ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຫຼື ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ຕ້ອງລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງ ແລະ ວັດແທກປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນມົນລະພິດທາງອາກາດ ພາຍໃນ ສິບຫ້າວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີ່ໄດ້ຮັບເອກະສານເປັນຕົ້ນໄປ.

ພາຍຫຼັງລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງ ແລະ ວັດແທກ ເຫັນວ່າປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນມົນລະພິດທາງອາກາດ ບໍ່ເກີນຄ່າມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ຕ້ອງຕໍ່ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ພາຍໃນ ຫ້າວັນລັດຖະການ ນັບແຕ່ວັນທີ່ໄດ້ລົງກວດກາສະຖານທີ່ຕົວຈິງ ແລະ ວັດແທກເປັນຕົ້ນໄປ.

ມາດຕາ 12 ການໂຈະໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ຈະຖືກໂຈະ ກໍລະນີໃດໜຶ່ງ ດັ່ງນີ້:

1. ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ສະເໜີໂຈະດ້ວຍຄວາມສະໝັກໃຈ;
2. ໂຮງງານປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ເກີນຄ່າມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້;
3. ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ໝົດມີອາຍຸການນໍາໃຊ້;
4. ມີການປ່ຽນແປງ ຫຼື ຕໍ່ເຕີມ ແບບເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ໂດຍບໍ່ແຈ້ງ

ພາກສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງຮັບຊາບ.

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຕ້ອງປັບປຸງແກ້ໄຂຂໍ້ຄົງຄ້າງພາຍຫຼັງທີ່ຖືກສັ່ງໂຈະ ພາຍໃນກຳນົດເວລາທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນແຈ້ງໂຈະເປັນຕົ້ນໄປ.

ມາດຕາ 13 ການຍົກເລີກໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ

ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ຈະຖືກຍົກເລີກ ກໍລະນີໃດໜຶ່ງ ດັ່ງນີ້:

1. ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານສະເໜີຍົກເລີກດ້ວຍຄວາມສະໝັກໃຈ;
2. ບໍ່ປັບປຸງແກ້ໄຂຂໍ້ຄົງຄ້າງ ພາຍໃນກຳນົດເວລາທີ່ຖືກສັ່ງໂຈະ;
3. ຍັງສືບຕໍ່ເຄື່ອນໄຫວດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ໃນເວລາທີ່ຖືກສັ່ງໂຈະ;
4. ມີຄຳຕັດສິນຈາກສານປະຊາຊົນ ຫຼື ພາກສ່ວນຕ່າງໆ ໃຫ້ຢຸດເຊົາດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ.

ໝວດທີ 4

ປະເພດ ແລະ ຄ່າມາດຕະຖານອາກາດ

ທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ມາດຕາ 14 ປະເພດມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ມີ 2 ປະເພດ ຄື: ຝຸ່ນລະອອງ ແລະ ອາຍພິດ.

**ມາດຕາ 15 ຄຳມາດຕະຖານມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳ
ປຸງແຕ່ງ**

ຄຳມາດຕະຖານມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຕ້ອງມີ
ປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນຂອງຜຸ່ນລະອອງ ແລະ ອາຍພິດ ບໍ່ເກີນຄຳມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນ
ຕາຕະລາງ ດັ່ງນີ້:

1. ຜຸ່ນລະອອງ

ລ/ດ	ປະເພດ	ຫົວໜ່ວຍ	ແຫຼ່ງກຳນົດ	ປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນ	
				ບໍ່ມີ ການເຜົາໄໝ້	ມີ ການເຜົາໄໝ້
1	ຜຸ່ນລະອອງລວມ Total Suspended Particulate -TSP	mg/m ³	ກ ການໃຊ້ເຊື້ອໄຟເຊັ່ນ:		
			ນ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ ຫຼື ນ້ຳມັນເຕົາ	-	300
			ຖ່ານຫີນ	-	400
			ສິ່ງເສດເຫຼືອທາດແຂງ	-	400
			ເຊື້ອໄຟອື່ນໆ	-	400
			ຂ ການຫຼອມ, ຮີດ ແລະ/ຫຼື ຜະລິດອາລູມິນຽມ.	360	300
			ຄ ການຜະລິດທົ່ວໄປ.	460	400
2	ຜຸ່ນຂະໜາດບໍ່ເກີນ 10 ໄມຄຼອນ Particulate Matter 10 – PM- 10	PM-10	24 ຊົ່ວໂມງ		0.12
			1 ປີ		0.05
3	ຜຸ່ນຂະໜາດບໍ່ເກີນ 2.5 ໄມຄຼອນ	PM-2.5	24 ຊົ່ວໂມງ		0.05
			1 ປີ		0.015
4	ຜຸ່ນໄຍຫີນຂາວ (Chrysotile)	f/cm ³	-	0.1	-

2. ອາຍພິດ

ລ/ດ	ປະເພດ	ຫົວໜ່ວຍ	ແຫຼ່ງກຳນົດ	ປະລິມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນ	
				ບໍ່ມີ ການເຜົາໄໝ້	ມີ ການເຜົາໄໝ້
1	ອານຕີໂມນີ (Antimony)-Sb	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	24	20
2	ຄາບອນມັນອກໄຊ (Carbon monoxide)-CO	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	870	690
3		ppm	ກ ການໃຊ້ເຊື້ອໄຟ ເຊັ່ນ:		
			ນ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ ຫຼື ນ້ຳມັນເຕົາ	-	950

	ຊັນເຟີໄດອອກໄຊ (Sulfur dioxide) -SO ₂		ຖ່ານຫີນ	-	700
			ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງແຂງ	-	50
			ເຊື້ອໄຟອື່ນໆ	-	50
			ຂ ການຜະລິດທົ່ວໄປ	500	-
4	ອອກໄຊຂອງໄນ ໂຕຣເຈນ (Oxides of nitrogen)-NO	ppm	ນ້ຳມັນເຊື້ອໄຟ ຫຼື ນ້ຳມັນ ເຕົາ	-	200
			ຖ່ານຫີນ	-	400
			ສິ່ງເສດເຫຼືອຂອງແຂງ	-	200
			ເຊື້ອໄຟອື່ນໆ		200
5	ກົວ (Tin)-Sn	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
6	ສານໝູ (Arsenic)-As	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	24	20
7	ທອງແດງ (Copper)-Cu	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
8	ຊີນ (Lead)-Pb	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
9	ຄໍຣລິນ (Chlorine)-Cl	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	36	30
10	ບາຫຼອດ (Mercury)-Hg	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	3.6	3
11	ໄຮໂດເຈນຄໍຣໄລ (Hydrogen chloride)-HCl	mg/m ³	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	250	200
12	ກົດຊຸນຟູລິກ (Sulfuric acid)- H ₂ SO ₄	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	25	-
13	ໄຮໂດເຈນຊັນໄຟ (Hydrogen sulfide)-H ₂ S	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	100	80
14	ໄຊລິນ (xylene)	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	200	-
15	ຄຣີໂຊລ (Cresol)	ppm	ການຜະລິດທົ່ວໄປ	5	-

ໝວດທີ 5

ການກວດກາ ແລະ ວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ ທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ມາດຕາ 16 ການກວດກາ ແລະ ວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານ ອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ການກວດກາມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແມ່ນຂະບວນ
ການກວດກາແຫຼ່ງກຳເນີດມົນລະພິດ ແລະ ການວັດແທກຫາປະລິມານມົນລະພິດທາງອາກາດ ເພື່ອໃຫ້ຮູ້ປະລິ
ມານຄວາມເຂັ້ມຂຸ້ນມົນລະພິດທາງອາກາດ ໃຫ້ຖືກຕ້ອງສອດຄ່ອງຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນມາດຕາ 15 ຂອງຂໍ້
ຕົກລົງສະບັບນີ້.

ມາດຕາ 17 ຂັ້ນຕອນການກວດກາ

ການກວດກາມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ມີຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

1. ການກະກຽມກ່ອນລົງສະໜາມ ໃຫ້ປະຕິບັດດັ່ງນີ້:

- 1) ສຶກສາຂໍ້ມູນເບື້ອງຕົ້ນຂອງໂຮງງານ: ສຶກສາຂໍ້ມູນເບື້ອງຕົ້ນຂອງໂຮງງານເປັນການສຶກສາຂະບວນການຜະລິດ, ວັດຖຸດິບທີ່ນຳໃຊ້, ເຊື້ອໄຟ ແລະ ລະບົບບຳບັດອາກາດຂອງໂຮງງານ ເພື່ອຄາດຄະເນຊະນິດຂອງມົນລະພິດທີ່ອາດເກີດຂຶ້ນ;
- 2) ສຶກສາຂໍ້ມູນດ້ານມົນລະພິດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານ: ສຶກສາຂໍ້ມູນດ້ານມົນລະພິດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານ ເປັນການປະເມີນມົນລະພິດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກປ່ອງຄວັນ ແລະ ຝຸ່ນລະອອງທີ່ຈະເກີດຂຶ້ນພາຍໃນໂຮງງານ ເພື່ອກະກຽມເຄື່ອງມື ແລະ ຄວາມພ້ອມໃນການວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ ເຊັ່ນ: ຝຸ່ນລະອອງ, SO_2 , NO_x , CO ຫຼື ໂລຫະໜັກ;
- 3) ການກະກຽມເຄື່ອງມືວັດແທກ: ການກະກຽມເຄື່ອງມືວັດແທກ ເປັນການເລືອກເຄື່ອງມື ແລະ ການກວດເຊັກສະພາບຄວາມພ້ອມໃຊ້ງານຂອງເຄື່ອງມື.

2. ການລົງກວດກາຢູ່ໂຮງງານ ດັ່ງນີ້:

- 1) ກວດສອບສະພາບການຜະລິດຂອງໂຮງງານ: ກວດສອບສະພາບການຜະລິດຂອງໂຮງງານ ເປັນການກວດກາໂຮງງານມີການດຳເນີນການຜະລິດປົກກະຕິ ແລະ ມີກຳລັງການຜະລິດສູງສຸດ ເພື່ອໃຫ້ໄດ້ຄ່າການປ່ອຍມົນລະພິດຕົວຈິງ;
- 2) ການວັດແທກຂໍ້ມູນເບື້ອງຕົ້ນ: ການວັດແທກຂໍ້ມູນເບື້ອງຕົ້ນ ເປັນການວັດແທກຄວາມໄວຂອງລົມໃນປ່ອງ, ອຸນຫະພູມ, ຄວາມດັນ ແລະ ຄວາມຊຸ່ມ ເພື່ອນຳໄປຄິດໄລ່ການເກັບຕົວຢ່າງ;
- 3) ການເກັບຕົວຢ່າງ: ການເກັບຕົວຢ່າງ ແມ່ນການໃຊ້ທູ່ດ ຢ່ອນເຂົ້າໄປໃນປ່ອງ ເພື່ອດູດເອົາອາກາດ ແລະ ຝຸ່ນລະອອງອອກມາຜ່ານຕົວກອງ ຫຼື ຊຸດສານລະລາຍເຄມີ ແລະ ຄວາມໄວໃນການດູດຕ້ອງສຳພັນກັບຄວາມໄວລົມໃນປ່ອງ ໂດຍໃຊ້ເຄື່ອງມືອ່ານຄ່າໂດຍກົງ ດ້ວຍການໃຊ້ເຄື່ອງມືສະເພາະດູດອາກາດມາປ້ອນເຂົ້າເຄື່ອງວິເຄາະຢູ່ໜ້າວຽກ ເພື່ອອ່ານຄ່າມົນລະພິດຕ່າງໆ.

3. ການກວດກາແຫຼ່ງກຳເນີດຂອງມົນລະພິດທາງອາກາດ ດັ່ງນີ້:

- 1) ວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກປ່ອງຄວັນຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ໂດຍກົງ ຊຶ່ງຈະນຳໃຊ້ເຄື່ອງມືວັດແທກມົນລະພິດແບບຕໍ່ເນື່ອງ ທີ່ຕິດຕັ້ງຢູ່ປ່ອງຄວັນ ເພື່ອອ່ານຄ່າມົນລະພິດຕະຫຼອດເວລາ.
- 2) ການວັດແທກຄຸນນະພາບອາກາດໃນບໍລິເວນອ້ອມຮອບໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ຊຸມຊົນໃກ້ຄຽງ ໂດຍການນຳໃຊ້ເຄື່ອງມືວັດແທກຝຸ່ນລະອອງແບບຕໍ່ເນື່ອງ ແລະ ແບບບໍ່ຕໍ່ເນື່ອງ ເພື່ອກວດສອບການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ຈະສົ່ງຜົນກະທົບຕໍ່ສະພາບແວດລ້ອມອ້ອມຂ້າງ ແລະ ຊຸມຊົນ ຊຶ່ງຈະນຳໃຊ້ເຄື່ອງມືແບບເຄື່ອນທີ່ ຫຼື ສະຖານີຖາວອນທີ່ຕັ້ງຢູ່ຈຸດທີ່ມີຄວາມສ່ຽງ.

ມາດຕາ 18 ການວັດແທກ

ການວັດແທກຫາປະລິມານມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ປະເພດທີ່ມີຄວາມສ່ຽງດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມລະດັບສູງ ແລະ ກາງ ຈະວັດແທກໂດຍຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ 1 ຄັ້ງຕໍ່ປີ. ນອກຈາກນັ້ນ, ໂຮງງານດັ່ງກ່າວ ຕ້ອງມີການວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ ທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ແລະ ບໍລິເວນອ້ອມຮອບໂຮງງານຂອງຕົນ ຢ່າງໜ້ອຍ 2 ຄັ້ງຕໍ່ປີ, ໂດຍໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຄວາມປອດໄພ ປະຈຳໂຮງງານ ຫຼື ໃຊ້ບໍລິການນຳບໍລິສັດທີ່ປຶກສາດ້ານສິ່ງແວດລ້ອມ ຫຼື ຂະແໜງການໃດໜຶ່ງ ທີ່ຮັບຮູ້ໂດຍຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ.

ການວັດແທກຝຸ່ນໄຍຫີນຂາວ ແມ່ນກຳນົດເອົາຈຳນວນເສັ້ນໄຍຫີນຂາວຕໍ່ຫົວໜ່ວຍຊັງຕີແມັດກ້ອນ ໃນຊ່ວງໄລຍະເວລາໃດໜຶ່ງ.

ການວັດແທກແຕ່ລະຄັ້ງ ຕ້ອງມີການບັນທຶກ ແລະ ເຊັນຮັບຮອງ ຫຼື ຍັງຍືນຈາກໜ່ວຍງານທີ່ໃຫ້ ບໍລິການວັດແທກ ເພື່ອເປັນຂໍ້ມູນຢັ້ງຢືນຄວາມຖືກຕ້ອງ.

ສຳລັບຂັ້ນຕອນ ແລະ ວິທີການວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມລະບຽບການ ກຳນົດ.

ໝວດທີ 6

ສິດ ແລະ ພັນທະ ຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ມາດຕາ 19 ສິດຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ມີ ສິດ ດັ່ງນີ້:

1. ເຄື່ອນໄຫວວຽກງານຕິດຕາມ, ກວດກາ ແລະ ວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;
2. ແຕ່ງຕັ້ງ, ປ່ຽນແທນ ຫຼື ຢຶກເລີກ ພະນັກງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຄວາມປອດໄພ ປະຈຳ ໂຮງງານ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;
3. ໄດ້ຮັບການປົກປ້ອງສິດ ແລະ ຜົນປະໂຫຍດອັນຊອບທຳຂອງຕົນ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
4. ໄດ້ຮັບຂໍ້ມູນຂ່າວສານ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ;
5. ນຳໃຊ້ສິດອື່ນ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ມາດຕາ 20 ພັນທະຂອງຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ມີພັນທະ ດັ່ງນີ້:

1. ເຄົາລົບ ແລະ ປະຕິບັດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງ ອາກາດຢ່າງເຂັ້ມງວດ;
2. ສ້າງຕັ້ງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຄວາມປອດໄພ ປະຈຳໂຮງງານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດ ໃນຂໍ້ຕົກລົງ ວ່າດ້ວຍໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຄວາມປອດໄພ ປະຈຳໂຮງງານ;
3. ອອກແບບເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ແລະ ລາຍງານຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຢັ້ງຢືນກ່ອນການກໍ່ສ້າງໂຮງງານ;
4. ຕິດຕັ້ງລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດທີ່ຮັບປະກັນບໍ່ປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ອອກສູ່ ສະພາບແວດລ້ອມພາຍນອກ ເກີນຄຳມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ລະບຽບການ ອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
5. ຕິດຕາມ, ກວດກາ ແລະ ປະເມີນຜົນການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານຂອງໜ່ວຍງານຄຸ້ມຄອງ ສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ຄວາມປອດໄພ ປະຈຳໂຮງງານ ໃຫ້ຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ;
6. ຮັບຜິດຊອບຕໍ່ຜົນເສຍຫາຍທັງໝົດທີ່ເກີດຈາກຜົນກະທົບທາງດ້ານມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງ ໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
7. ໃຫ້ຄວາມຮ່ວມມື ແລະ ອຳນວຍຄວາມສະດວກແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ລັດ ໃນການປະຕິບັດໜ້າທີ່;
8. ສະຫຼຸບລາຍງານການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ ໃຫ້ຂະແໜງອຸດ ສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ;
9. ປະຕິບັດພັນທະອື່ນ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ໝວດທີ 7

ຂໍ້ຫ້າມ

ມາດຕາ 21 ຂໍ້ຫ້າມທົ່ວໄປ

ຫ້າມບຸກຄົນ, ນິຕິບຸກຄົນ ແລະ ການຈັດຕັ້ງ ມີພຶດຕິກຳ ດັ່ງນີ້:

1. ສ້າງອຸປະສັກ, ສິ່ງກົດຂວາງ ຫຼື ຂັດຂວາງ ການເຄື່ອນໄຫວວຽກງານຂອງເຈົ້າໜ້າທີ່ ໃນການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ໃຫ້ສິນບົນແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ ແລະ ພະນັກງານທີ່ຮັບຜິດຊອບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
3. ປອມແປງເອກະສານ ແລະ ນຳໃຊ້ເອກະສານປອມແປງ;
4. ມີພຶດຕິກຳ ທີ່ເປັນການລະເມີດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ມາດຕາ 22 ຂໍ້ຫ້າມ ສຳລັບຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ

ຫ້າມຜູ້ດຳເນີນກິດຈະການໂຮງງານ ມີພຶດຕິກຳ ດັ່ງນີ້:

1. ປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ອອກສູ່ສະພາບແວດລ້ອມພາຍນອກ ເກີນຄ່າມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກຳນົດໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ລະບຽບການອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
2. ນຳໃຊ້ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດ ໝົດມືອາຍຸ;
3. ປອມແປງເອກະສານ ແລະ ນຳໃຊ້ເອກະສານປອມແປງ;
4. ໃຫ້ຂໍ້ມູນ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ ທີ່ບໍ່ຖືກຕ້ອງກັບຄວາມເປັນຈິງ;
5. ໃຫ້ສິນບົນແກ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ ແລະ ພະນັກງານທີ່ຮັບຜິດຊອບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
6. ມີພຶດຕິກຳອື່ນ ທີ່ເປັນການລະເມີດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ມາດຕາ 23 ຂໍ້ຫ້າມ ສຳລັບເຈົ້າໜ້າທີ່ ແລະ ພະນັກງານ

ຫ້າມພະນັກງານ ແລະ ເຈົ້າໜ້າທີ່ ມີພຶດຕິກຳ ດັ່ງນີ້:

1. ສວຍໃຊ້ ອຳນາດ, ໜ້າທີ່, ຕຳແໜ່ງ, ສົມຮູ້ຮ່ວມຄິດ ຫຼື ມີວິທີການອື່ນທຸກຮູບແບບ ເພື່ອຫາຜົນປະໂຫຍດສ່ວນຕົວ;
2. ທວງເອົາ, ຂໍເອົາ, ຮັບສິນບົນ, ລຳອຽງ, ກົດໜ່ວງຖ່ວງດຶງ ແລະ ປອມແປງເອກະສານ;
3. ເມີນເສີຍຕໍ່ຄວາມຮັບຜິດຊອບຂອງຕົນ ຫຼື ພຶດຕິກຳທີ່ລະເມີດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ;
4. ປອມແປງເອກະສານ ຫຼື ນຳເອົາເອກະສານປອມແປງ, ເປີດເຜີຍຄວາມລັບຂອງລັດ, ຄວາມລັບທາງລັດຖະການ ຫຼື ທຳລາຍເອກະສານ;
5. ມີພຶດຕິກຳອື່ນ ທີ່ເປັນການລະເມີດກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ໝວດທີ 8

ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ

ມາດຕາ 24 ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ

ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຂະແໜງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແບ່ງອອກເປັນ ສາມ ຂັ້ນ ດັ່ງນີ້:

1. ຂັ້ນສູນກາງ ແມ່ນກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ຂັ້ນແຂວງ ແມ່ນພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ;
3. ຂັ້ນເມືອງ ແມ່ນຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ.

ມາດຕາ 25 ສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ ຂອງກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ

ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ມີສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ ດັ່ງນີ້:

1. ຄົ້ນຄວ້າສ້າງ ແລະ ປັບປຸງນິຕິກຳ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເພື່ອສະເໜີຂຶ້ນເທິງພິຈາລະນາ;
2. ເຜີຍແຜ່ ແນະນຳ ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ລະບຽບການ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
3. ພິຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດ, ປ່ຽນແປງ ແລະ ຕໍ່ເຕີມ ແບບເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
4. ພິຈາລະນາອອກ, ໂຈະ ແລະ ຍົກເລີກ ໃບອະນຸຍາດຄວບຄຸມການປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
5. ປະສານສົມທົບກັບພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລະ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ໃນການຄວບຄຸມ, ຕິດຕາມ, ກວດກາ ແລະ ວັດແທກມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
6. ປະສານສົມທົບກັບຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ກ່ຽວກັບວຽກຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
7. ຮັບ ແລະ ພິຈາລະນາຄຳສະເໜີແກ້ໄຂຂັດແຍ່ງ ກ່ຽວກັບມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
8. ສະຫຼຸບລາຍງານການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ໃຫ້ຂັ້ນເທິງຮັບຊາບ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ;
9. ນຳໃຊ້ສິດ ແລະ ປະຕິບັດໜ້າທີ່ອື່ນ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ມາດຕາ 26 ສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ ຂອງພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ

ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ມີສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ ດັ່ງນີ້:

1. ເຜີຍແຜ່ ແນະນຳ ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ລະບຽບການ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ພິຈາລະນາອອກໃບຢັ້ງຢືນເຕັກນິກລະບົບບຳບັດ, ປ່ຽນແປງ ແລະ ຕໍ່ເຕີມ ແບບເຕັກນິກລະບົບບຳບັດມົນລະພິດທາງອາກາດ ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
3. ຮັບຄຳຮ້ອງຂໍອະນຸຍາດປ່ອຍມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ, ພາຍຫຼັງກວດກາຖືກຕ້ອງ ແລະ ຄົບຖ້ວນ ຕ້ອງສະໂໜດນຳສິ່ງຕໍ່ໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເພື່ອພິຈາລະນາ;
4. ຄວບຄຸມ, ຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
5. ປະສານສົມທົບກັບຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
6. ຮັບ ແລະ ພິຈາລະນາຄຳສະເໜີແກ້ໄຂຂັດແຍ່ງ ກ່ຽວກັບວຽກງານມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
7. ສະຫຼຸບລາຍງານການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງຊາບ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ;
8. ນຳໃຊ້ສິດ ແລະ ປະຕິບັດໜ້າທີ່ອື່ນ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ມາດຕາ 27 ສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ ຂອງຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ

ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ມີສິດ ແລະ ໜ້າທີ່ ດັ່ງນີ້:

1. ເຜີຍແຜ່ ແນະນຳ ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມ ມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
2. ຄວບຄຸມ, ຕິດຕາມ ແລະ ກວດກາມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
3. ປະສານສົມທົບກັບຂະແໜງການກ່ຽວຂ້ອງ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດ ຂອງໂຮງງານອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
4. ຮັບ ແລະ ພິຈາລະນາຄໍາສະເໜີ ແກ້ໄຂຂໍ້ຂັດແຍ່ງ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງ ອາກາດຂອງໂຮງງານອຸດສາ ຫະກຳປຸງແຕ່ງ;
5. ສະຫຼຸບລາຍງານການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ກ່ຽວກັບວຽກງານຄວບຄຸມມົນລະພິດທາງອາກາດຂອງໂຮງງານ ອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ໃຫ້ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງຊາບ ເປັນແຕ່ລະໄລຍະ;
6. ນຳໃຊ້ສິດ ແລະ ປະຕິບັດໜ້າທີ່ອື່ນ ຕາມທີ່ກຳນົດໄວ້ໃນກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

**ໝວດທີ 9
ບົດບັນຍັດສຸດທ້າຍ**

ມາດຕາ 28 ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເປັນເຈົ້າການປະສານສົມທົບກັບພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ ແລະ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ແລະ ພາກສ່ວນກ່ຽວຂ້ອງ ເພື່ອເຜີຍແຜ່ແນະນຳ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ໃຫ້ໄດ້ຮັບຜົນດີ.

ມາດຕາ 29 ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສິດພາຍຫຼັງລົງລາຍເຊັນ ສີ່ສິບຫ້າວັນ ແລະ ໄດ້ລົງຈົດໝາຍເຫດທາງ ລັດຖະການເປັນຕົ້ນໄປ.

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ປ່ຽນແທນຂໍ້ຕົກລົງ ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານອາກາດທີ່ປ່ອຍອອກຈາກໂຮງງານອຸດສາ ຫະກຳປຸງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 2062/ອຄ, ລົງວັນທີ 14 ຕຸລາ 2009.



ມະໄລທອງ ກົມມະສິດ